

Nach Bedienteilwechsel oder Wechsel des Schiebermotors, oder bei längerem Nichtgebrauch des SuperVario® können die Einstellungen des Schiebers verloren gehen. In diesem Fall muss der Schieber neu kalibriert werden.

Referenzfahrt Bedienteil LA2, LAS3 und LAS 4

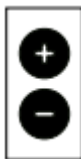
Maschine ausschalten.

Taste zum Wechseln zwischen Drehzahl und Schieber



gleichzeitig mit der

+ Taste



gedrückt halten, dabei die Maschine einschalten



und ebenfalls

gedrückt halten.

Alle drei Tasten gleichzeitig ca. 3 Sekunden gedrückt halten.



Der Schieber führt seine Referenzfahrt durch.

Das Display zeigt als oberen Wert ca. 240 und als unteren Wert ca. 40 an, Maschine am Hauptschalter ausschalten, damit die Werte gespeichert werden. Wenn keine Referenzfahrt des Schiebers möglich ist, blinkt im Display die Meldung: keine S-Kalib.

Mechanische Freigängigkeit des Schiebers prüfen und die Referenzfahrt erneut durchführen.

Referenzfahrt Bedienteil LAS 1

Bedienteil einschalten.

Drücken Sie ca. 2-3 Sekunden die Tasten  und  gleichzeitig. Der Schieber wird dadurch automatisch zuerst bis zum mechanischen Anschlag geöffnet und danach geschlossen. Im Display erscheint als oberer Wert ca. 240, als unterer Wert ca. 40. Nach der Referenzfahrt schaltet der Streuer automatisch ab und die Positionen werden automatisch gespeichert.

Wenn keine Referenzfahrt des Schiebers möglich ist erscheint die Meldung: E003

Mechanische Freigängigkeit des Schiebers prüfen, und die Referenzfahrt erneut durchführen.